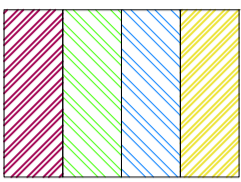
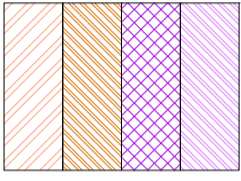
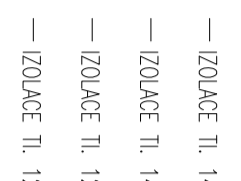
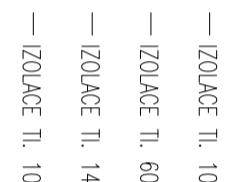
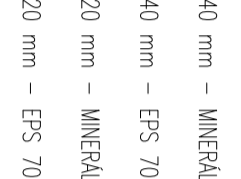
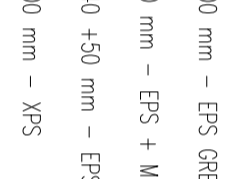

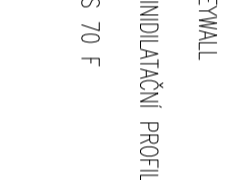


LEGENDA IZOLACI:

	— IZOLACE TI. 140 mm – MINERÁLNÍ VATA		— IZOLACE TI. 100 mm – EPS GREYWALL
	— IZOLACE TI. 140 mm – EPS 70 F		— IZOLACE TI. 60 mm – EPS + MANIPULAČNÍ PROFIL
	— IZOLACE TI. 120 mm – MINERÁLNÍ VATA		— IZOLACE TI. 140 +50 mm – EPS 70 F
	— IZOLACE TI. 120 mm – EPS 70 F		— IZOLACE TI. 100 mm – XPS

POD SVODY HROMOSVODY MW ALI. DELŠÍ ODSAZENÍ KOTEV MIN. 0,1M VIZ. ČSN 730510
PŘECHOD TEPELNÝCH IZOLACI PROVĚST NA VAZBU S DVOUITÝM ARMOVÁNÍM VIZ. TP VÝROBCE.
U OKEN PRŮČELÍ A ŠTÍTŮ POUŽIT VE ŠPALETÁCH IZOLANT Z MW + SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ DLE PKO VÝROBCE.
ZALOŽENÍ SYSTÉMU PROVĚST DLE SYSTÉMOVÉ ŘEŠENÍ V SOULADU S PKO VÝROBCE.
V OBLASTI OKEN ÚNIKOVÝCH CEST A VSTUPŮ DO OBJEKTU MW.
V OBLASTI NAPOJENÍ NA SOUSEDNÍ OBJEKT MW MIN. 900MM.

POHLED ZAPADNÍ

